

siderver s.r.l.

coils - lamiere - nastri

Tel 035/881877 Fax 035/881990

info@siderver.it www.siderver.it



TIPO DOCUMENTO	
DOCUMENTO DI TRASPORTO	
NUMERO	DATA
DT 13042	27/10/2023

Spett.le

FRATELLI GALLI S.R.L.

VIA FORNACI, 6
38068 ROVERETO

TN

VOSTRO RIF.ORDINE	
n.ro 2170	18/10/2023 data
pagina 1	codice cliente 1 999
pagamento	
24 RI.BA 60-90-120 GG D.F. F.M.	

Destinazione
IDEM

Tel:
0464 432364

CODICE E DESCRIZIONE ARTICOLO	U.M.	QUANTITA'	NOTE
**** Ns.ordine: VE 10020 del: 18/10/2023 10,00X 1500 X 4000 NER N 8 [A CALDO S355 J2] Pacco: (2023-76297-1 Kg 1934)(2023-76299-2 Kg 1936) Ns.matricola: 23008148 ***** MERCE CARICATA ASCIUTTA NON OSSIDATA DEVE VIAGGIARE COPERTA! NB: NEL CASO DI DIFFERENZA PESO ECCELENTE LA TOLLERANZA DI 3/1000, LA STESSA DEVE ESSERE COMPROVATA DA CARTELLINO PESA PUBBLICA La merce viaggia a rischio del compratore(SE FRANCO PARTENZA/EX WORKS) Il compratore non potra' avanzare contestazione alcuna se non dopo a provveduto all'integrale pagamento della fornitura. Per qualsiasi controversia il Foro competente in via esclusiva sara' Bergamo. *****	KG	3.870	

ACCETTATO CON RISERVA
DATA 27/10/23
RICEVUTO DA BIAS

Causale del trasporto VENDITA 		Aspetto esteriore dei beni PACCHI LAMIERA 		Porto FRANCO DESTINO 	
Numero colli 2 	Peso lordo 3870 	Peso netto	Trasporto a cura del <input type="checkbox"/> Mittente <input type="checkbox"/> Destinatario <input checked="" type="checkbox"/> Vettore		Inizio trasporto Data _____ Ora _____
Targa automezzo	Firma del conducente		Timbro e Firma del destinatario Bias 		
Ditta AUTOTR. ROTTOLI S.R.L. 	Residenza/Domicilio PIAZZA XI FEBBRAIO 13 24050 ZANICA BG 		Data 27/10/2023 	Ora 10.30 	Firma

Order No. : 01S5981123

PO No. : 2302-SDV

Supplier : HYOSUNG TNC CORPORATION

Commodity : HOT ROLLED COIL

Customer : SIDERVER S.R.L.

Spec & Type : EN10025-2 S355J2

Size	Product No.	Quantity	Weight (kg)	Heat No.	Position	Tensile Test			Bend Test	Impact Test		Division	Chemical Composition							
						YP (MPa)	TS (%)	EL (%)		V Notch -20 °C Energy (Joule)	SF (%)		C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Cu (%)	N (ppm)	CEQ (%)
10x1500xC	HRP094470	1	28,690	SQ20617	B	421	533	25	Good	1: 160 2: 140 3: 128 A: 143	L	0.1365	0.009	1.151	0.0140	0.0035	0.023	29	0.335	
10x1500xC	HRP094460	1	28,750	SQ20619	B	440	546	24	Good	1: 161 2: 158 3: 128 A: 149	L	0.1387	0.008	1.148	0.0106	0.0030	0.015	29	0.336	
10x1500xC	HTP097640	1	26,250	SU91585	B	434	547	24	Good	1: 182 2: 187 3: 191 A: 187	L	0.1336	0.008	1.193	0.0109	0.0034	0.012	35	0.338	
*** Sub Total (090) ***		3	83,690 (kg)																	

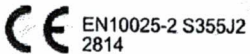
$$CEQ (G) = C + Mn/6 + (Ni + Cu)/15 + (Cr + Mo + V)/5$$

IL PRESENTE CERTIFICATO E' VALIDO PER:

 CLIENTE FRATELLI GALLI
 KG. 3870
 MATERIALE S355J2
 BOLLA CONS. 13042 DEL 27/11/23

SIDERVER S.R.L.

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE



- * Position - T : Top, M : Middle, B : Bottom
- * Tensile Test. Direction : Transversal, Gauge Length : 5.65 √A. (Rectangular), YP Method : Upper Point
- * Bend Test - Direction : Transversal, Angle : 180 °
- * Impact Test. Direction : 1/4T Longitudinal, Sub-Size : 10 mmX7.5 mm
- * Division - L : Ladle Analysis

We hereby certify that the material herein has been made in accordance with the order and is fully in compliance.

This material has been fully killed and made by basic oxygen process. This material is fine grained steel.

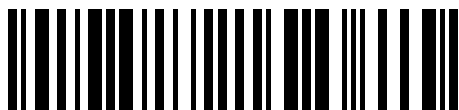
Test Certificate is issued according to ISO 10474/EN 10204 3.1.

Legal sanction can be imposed on forging. Improper use of product can cause safety issues.

Surveyor To :

Park, Junyoung





CODICE DESTINATARIO	DATA DOCUMENTO	N° DOCUMENTO	PAGINA
1002297	15/09/21	4952	1 di 1

DESTINATARIO FRATELLI GALLI S.R.L. ZONA IND.- VIA FORNACI N.6 38068 ROVERETO TN PART.IVA / COD.FISCALE 00338760226	DESTINAZIONE FRATELLI GALLI S.R.L. ZONA IND.- VIA FORNACI N.6 38068 ROVERETO TN TELEFONO 0464 432364
---	---

RIFERIM. CLIENTE 1221 Del : 26/05/21	MOD. SPEDIZIONE BILICO	MOD. CONSEGNA PORTO FRANCO
---	---------------------------	-------------------------------

Identificativo	DESCRIZIONE DEI BENI (Natura - Quantità)	Misure	Commissa	Colata	U.M	QUANTITA'	Fogli/Pz.
YG270-09	<i>Ns. Ordine 2820 Del : 26/05/21</i> <i>Vs. Ordine 1221 Del : 26/05/21</i> <i>Vs. Codice articolo LM-S355J2-0150</i> S355 J2 +N PACCO NERO 1.MA	15,00x1.500,0x 3.000,0	584751-09	52-7976	KG	2.670	5
YG267-10	<i>Ns. Ordine 3609 Del : 16/07/21</i> <i>Vs. Ordine 1533 Del : 16/07/21</i> <i>Vs. Codice articolo LM-S355J2-0080</i> S355 J2 +N PACCO NERO 1.MA	8,00x1.500,0x 3.000,0	582001-10	52-7975	KG	2.835	10
YG267-11	S355 J2 +N PACCO NERO 1.MA	8,00x1.500,0x 3.000,0	582001-11	52-7975	KG	2.835	10
YG267-06	<i>Ns. Ordine 4006 Del : 09/09/21</i> <i>Vs. Ordine 1902 Del : 09/09/21</i> S355 J2 +N PACCO NERO 1.MA	8,00x1.500,0x 3.000,0	582001-06	52-7975	KG	1.425	5
YG267-07	S355 J2 +N PACCO NERO 1.MA	8,00x1.500,0x 3.000,0	582001-07	52-7975	KG	1.425	5
YB194-05	<i>Ns. Ordine 3791 Del : 03/08/21</i> <i>Vs. Ordine 1723 Del : 03/08/21</i> <i>Vs. Codice articolo LM-S355J2-0040</i> S355 J2 +N PACCO NERO 1.MA	4,00x1.500,0x 3.000,0	534749-05	23-9265	KG	2.850	20
YH071-11	<i>Vs. Codice articolo LM-S355J2-0100</i> S355 J2 +N PACCO NERO 1.MA	10,00x1.500,0x 3.000,0	581990-11	52-7977	KG	2.835	8
YH071-12	S355 J2 +N PACCO NERO 1.MA	10,00x1.500,0x 3.000,0	581990-12	52-7977	KG	2.840	8

**MERCE CARICATA ASCIUTTA
IL CARICO DEVE VIAGGIARE COPERTO**

ASPETTO ESTERIORE DEI BENI LAMIERA	N. COLLI 8	PESO NETTO 19.715	PESO LORDO 19.715	CAUSALE TRASPORTO VENDITA
TRASPORTO A CURA VETTORE	DATA INIZ. TRASP. O C	ORA INIZ. TR.	FIRMA CONDUCENTE	
1 INCARICATO DEL TRASPORTO: DITTA, RESIDENZA O DOMICILIO (Comune, Via) AUTOTRASPORTI BOSELLI LUCIANO MONTIRONE VIA S. ALLENDE N.	DATA RITIRO 15/09/21	ORA RITIRO 08:54	FIRMA VETTORE	
NOTE	FIRMA DESTINATARIO			

SSAB Swedish Steel S.p.A. con socio unico

Via G. Di Vittorio, 6 – 25016 Ghedi (BS) – Italia
Capitale Sociale € 650.000 i.v.
Codice Fiscale 02991930179 – Partita Iva 10537490152
Registro Imprese 02991930179 - R.E.A. Brescia 310186
Meccanografico BS 023264

Via G. Di Vittorio, 6
25016 Ghedi (BS)
Tel. +39.030.90.58.811
Fax +39.030.90.58.930-945
www.ssab.it - ssab.italia@ssab.com



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
OHSAS 18001:2007



www.tuv.com
ID 9105833925

				SSAB EMEA AB, SE-781 84 BORLÄNGE, Sweden A01							
Inspection certificate EN 10 204 - 3.1	A02	Issuing department Quality inspection	A05	Purchaser order no	A07	Our order no 255625-3	A08	Invoice no 3210398	A19	Certificate no and date 19328560 2021-02-10	A03

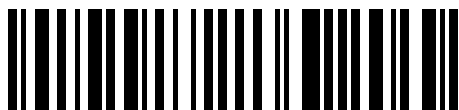
Purchaser A11 24573 SSAB SWEDISH STEEL SPA VIA G. DI VITTORIO, 6 IT-25016 GHEDI ITALIEN	Product Hot rolled coils		B01	Marking Manufacturer, MATERIAL ID			B06	Customer marks			B15
	Quantity 1	B08	Dimensions [mm] T 4 W 1500 L 0		B09-B11	Weight [kg] 11630	B12	Deliv. Cond.	B04	Internal code	B16
	Consignee SSAB SWEDISH STEEL SPA VIA G. DI VITTORIO, 6 IT-25016 ITALIEN			A06	Standard/rules EN 10025-2 Steel grade S355J2+N EN 10025-2			B02			
MATERIAL ID 23-9265-534749											B07

Chemical composition										C71-C92	Carbon equivalent etc	C93-C99						
Heat no 23-9265	C .157	Si .01	Mn 1.44	P .011	S .002	Cr .02	Ni .04	Mo .00	V .01	Ti .00	Cu .01	Al .061	Nb .010	B .0001	N .008	CEV .41	CEV = C + Mn/6 + (Ni + Cu)/15 + (Cr + Mo + V)/5	

Testtype	C04	Millcode	C00	Specimen position	C01	Direction	C02	Treatment	B05	Specimen type	C10	Temp [degr C]	C03	Test results			
Tensile test		GHO437		Top end		Transverse		Normalised		Rectangular 380x40				C11 NReH [MPa] 447	C12 NRm [MPa] 541	C13 NA5 [%] 31.5	
Tensile test		GHO438		Top end		Transverse		Delivery condition		Rectangular 380x40				C11 Reh [MPa] 504	C12 Rm [MPa] 597	C13 A5 [%] 30.0	

Production time: 2021-02-10

This certificate is produced with EDP and valid without signature Material Testing/ H Leu / M Modig Eriksson / V Esbelani / M Stolpe	Z02	 10 0045-CPR-2028 www.ssab.com/downloads	It is hereby certified that the material described above complies with the requirements of the order.	Z01	A22	A04



ID Pesatura 202203457

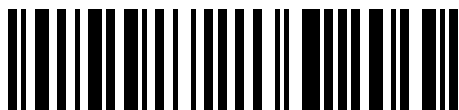
CODICE DESTINATARIO	DATA DOCUMENTO	N° DOCUMENTO	PAGINA
1002297	21/07/22	4091	1 di 2

DESTINATARIO FRATELLI GALLI S.R.L. ZONA IND.- VIA FORNACI N.6 38068 ROVERETO TN PART.IVA / COD.FISCALE 00338760226	DESTINAZIONE FRATELLI GALLI S.R.L. ZONA IND.- VIA FORNACI N.6 38068 ROVERETO TN TELEFONO 0464 432364
---	---

RIFERIM. CLIENTE 1279 Del : 24/06/22	MOD. SPEDIZIONE BILICO	MOD. CONSEGNA PORTO FRANCO
---	---------------------------	-------------------------------

Identificativo	DESCRIZIONE DEI BENI (Natura - Quantità)	Misure	Commissa	Colata	U.M.	QUANTITA'	Fogli/Pz.
	<i>Ns. Ordine 2739 Del : 24/06/22</i>						
	<i>Vs. Ordine 1279 Del : 24/06/22</i>						
	<i>Vs. Codice articolo LMS355J2-0200</i>						
ZF185-51	SSABLASER 355C/S355K2C+N PLATE NERO 1.	20,00x1.500,0x 3.000,0	14618031-51		KG	2.170	3
ZF192-52	SSABLASER 355C/S355K2C+N PLATE NERO 1.	20,00x1.500,0x 3.000,0	14618051-52		KG	725	1
	<i>Ns. Ordine 2741 Del : 24/06/22</i>						
	<i>Vs. Ordine 1292 Del : 24/06/22</i>						
	<i>Vs. Codice articolo LM-DD11-0080</i>						
ZD341-07	S235JR LAM. DEC. 1.ma	8,00x1.500,0x 4.000,0	654219-07	53-3347	KG	2.275	6
ZD341-08	S235JR LAM. DEC. 1.ma	8,00x1.500,0x 4.000,0	654219-08	53-3347	KG	2.275	6
ZD341-09	S235JR LAM. DEC. 1.ma	8,00x1.500,0x 4.000,0	654219-09	53-3347	KG	2.275	6
ZD341-10	S235JR LAM. DEC. 1.ma	8,00x1.500,0x 4.000,0	654219-10	53-3347	KG	1.150	3
	<i>Ns. Ordine 2832 Del : 04/07/22</i>						
	<i>Vs. Ordine 1367 Del : 01/07/22</i>						
	<i>Vs. Codice articolo LM-S355J2-0120</i>						
ZE098-06	S355 J2 +N PACCO NERO 1.MA	12,00x1.500,0x 3.000,0	648760-06	24-7656	KG	1.710	4
	<i>Ns. Ordine 2989 Del : 14/07/22</i>						
	<i>Vs. Ordine 1418 Del : 13/07/22</i>						
	<i>Vs. Codice articolo LM-S355J2-0050</i>						
ZD363-02	SSAB DOMEX 355 MC PACCO DEC.	5,00x1.500,0x 3.000,0	661415-02	24-8311	KG	1.605	9
	<i>Vs. Codice articolo LM-S355J2-0120</i>						
ZE098-07	S355 J2 +N PACCO NERO 1.MA	12,00x1.500,0x 3.000,0	648760-07	24-7656	KG	1.710	4
	<i>Vs. Codice articolo LM-S355J2-0150</i>						
ZB422-02	SSAB DOMEX 355 MC PACCO NERO	15,00x1.500,0x 3.000,0	644226-02	24-5548	KG	1.080	2
	<i>Vs. Codice articolo LM-S355J2-0200</i>						
ZF185-50	SSABLASER 355C/S355K2C+N PLATE NERO 1.	20,00x1.500,0x 3.000,0	14618031-50		KG	2.170	3
	<i>Vs. Codice articolo LM-S355J2-0150</i>						
ZB423-13	SSAB DOMEX 355 MC PACCO NERO	15,00x1.500,0x 3.000,0	644227-13	24-5542	KG	1.085	2
MERCE CARICATA ASCIUTTA IL CARICO DEVE VIAGGIARE COPERTO							





ID Pesatura 202203457

CODICE DESTINATARIO	DATA DOCUMENTO	N° DOCUMENTO	PAGINA
1002297	21/07/22	4091	2 di 2

DESTINATARIO FRATELLI GALLI S.R.L. ZONA IND.- VIA FORNACI N.6 38068 ROVERETO TN PART.IVA / COD.FISCALE 00338760226	DESTINAZIONE FRATELLI GALLI S.R.L. ZONA IND.- VIA FORNACI N.6 38068 ROVERETO TN TELEFONO 0464 432364
---	---

RIFERIM. CLIENTE 1279 Del : 24/06/22	MOD. SPEDIZIONE BILICO	MOD. CONSEGNA PORTO FRANCO
---	---------------------------	-------------------------------

Identificativo	DESCRIZIONE DEI BENI (Natura - Quantità)	Misure	Commessa	Colata	U.M.	QUANTITA'	Fogli/Pz.

ASPETTO ESTERIORE DEI BENI LAMIERA	N. COLLI 12	PESO NETTO 20.230	PESO LORDO 20.230	CAUSALE TRASPORTO VENDITA
---------------------------------------	----------------	----------------------	----------------------	------------------------------

TRASPORTO A CURA VETTORE	DATA INIZ. TRASP. OCON	ORA INIZ. TRASP.	FIRMA CONDUCENTE
-----------------------------	------------------------	------------------	------------------

1 INCARICATO DEL TRASPORTO: DITTA, RESIDENZA O DOMICILIO (Comune, Via, N.) AUTOTRASPORTI BOSELLI LUCIANO MONTIRONE VIA S. ALLENDE N.	DATA RITIRO 21/07/22	ORA RITIRO 07:44	FIRMA VETTORE
--	-------------------------	---------------------	---------------

NOTE	FIRMA DESTINATARIO
------	--------------------

SSAB Swedish Steel S.p.A. con socio unico

Via G. Di Vittorio, 6 – 25016 Ghedi (BS) – Italia
 Capitale Sociale € 650.000 i.v.
 Codice Fiscale 02991930179 – Partita Iva 10537490152
 Registro Imprese 02991930179 - R.E.A. Brescia 310186
 Meccanografico BS 023264

Via G. Di Vittorio, 6
 25016 Ghedi (BS)
 Tel. +39.030.90.58.811
 Fax +39.030.90.58.930-945
 www.ssab.it - ssab.italia@ssab.com



Management System
 ISO 9001:2015
 ISO 14001:2015
 OHSAS 18001:2007
 www.tuv.com
 ID 9105033925



				SSAB EMEA AB, SE-781 84 BORLÄNGE, Sweden A01							
Inspection certificate EN 10 204 - 3.1	A02	Issuing department Quality inspection	A05	Purchaser order no	A07	Our order no 292589-3	A08	Invoice no 3325264	A19	Certificate no and date 20416117 2022-05-08	A03

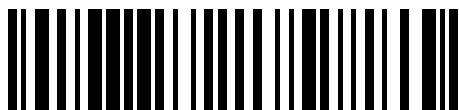
Purchaser SSAB SWEDISH STEEL SPA VIA G. DI VITTORIO, 6 IT-25016 GHEDI ITALIEN	A11	Product Hot rolled coils	B01	Marking Manufacturer, MATERIAL ID	B06	Customer marks		B15	
	24573	Quantity 1	B08	Dimensions [mm] T 12 W 1500 L 0	B09-B11	Weight [kg] 25610	B12	Deliv. Cond. B04	Internal code B16
	Consignee SSAB SWEDISH STEEL SPA VIA G. DI VITTORIO, 6 IT-25016 ITALIEN			A06	Standard/rules EN 10025-2	B02	Steel grade S355J2+N EN 10025-2		
MATERIAL ID 24-7656-648760									B07

Chemical composition										C71-C92	Carbon equivalent etc	C93-C99						
Heat no 24-7656	C .146	Si .01	Mn 1.49	P .010	S .006	Cr .02	Ni .04	Mo .00	V .01	Ti .00	Cu .01	Al .039	Nb .011	B .0002	N .007	CEV .40	$CEV = C + Mn/6 + (Ni + Cu)/15 + (Cr + Mo + V)/5$	

Testtype	C04	Millcode	C00	Specimen position	C01	Direction	C02	Treatment	B05	Specimen type	C10	Temp [degr C]	C03	Test results			
Impact test		HLM436		Top end		Longitudinal		Delivery condition		Charpy-V 10x10		-20		C42 E [J] 178	C42 E [J] 165	C42 E [J] 160	C43 Ave [J] 166
Tensile test		HLM439		Top end		Transverse		Normalised		Rectangular 380x40				C11 NReH [MPa] 385	C12 NRm [MPa] 508	C13 NA5 [%] 31.0	
Tensile test		HLM440		Top end		Transverse		Delivery condition		Rectangular 380x40				C11 *ReH [MPa] 418	C12 Rm [MPa] 565	C13 A5 [%] 22.0	

No yield point extension Ae detected. Measured value for *ReH/ReL replaced by *Rp02
 Production time: 2022-05-08

This certificate is produced with EDP and valid without signature Material Testing/ H Leu / M Modig Eriksson / V Esbelani / M Stolpe	Z02	 10 0045-CPR-2028 www.ssab.com/downloads	It is hereby certified that the material described above complies with the requirements of the order.	Z01	A22	A04



CODICE DESTINATARIO	DATA DOCUMENTO	N° DOCUMENTO	PAGINA
1002297	28/02/23	1127	1 di 1

DESTINATARIO FRATELLI GALLI S.R.L. ZONA IND.- VIA FORNACI N.6 38068 ROVERETO TN PART.IVA / COD.FISCALE 00338760226	DESTINAZIONE FRATELLI GALLI S.R.L. ZONA IND.- VIA FORNACI N.6 38068 ROVERETO TN TELEFONO 0464 432364
---	---

RIFERIM. CLIENTE 2534 Del : 15/12/22	MOD. SPEDIZIONE BILICO	MOD. CONSEGNA PORTO FRANCO
---	---------------------------	-------------------------------

Identificativo	DESCRIZIONE DEI BENI (Natura - Quantità)	Misure	Commessa	Colata	U.M.	QUANTITA'	Fogli/Pz.
AA311-51	Ns. Ordine 5171 Del : 16/12/22 Vs. Ordine 2534 Del : 15/12/22 Vs. Codice articolo LM355J2-0200 SSABLASER 355C/S355K2C+N PLATE NERO 1.	20,00x1.500,0x 3.000,0	25737041-51		KG	2.145	3
AA046-02	Ns. Ordine 745 Del : 17/02/23 Vs. Ordine 383 Del : 17/02/23 Vs. Codice articolo LM-S355J2-0060 S355 J2 +N PACCO NERO 1.MA	6,00x1.500,0x 3.000,0	26084031-02	26-84	KG	1.500	7
AA046-03	S355 J2 +N PACCO NERO 1.MA	6,00x1.500,0x 3.000,0	26084031-03	26-84	KG	1.500	7
MERCE CARICATA ASCIUTTA IL CARICO DEVE VIAGGIARE COPERTO							

ASPETTO ESTERIORE DEI BENI LAMIERA	N. COLLI 3	PESO NETTO 5.145	PESO LORDO 5.145	CAUSALE TRASPORTO VENDITA
TRASPORTO A CURA VETTORE	DATA INIZ. TRASP. OCON	ORA INIZ. TRASP.	FIRMA CONDUCENTE	
1 INCARICATO DEL TRASPORTO: DITTA, RESIDENZA O DOMICILIO (Comune, Via, N.) MC ADMINISTRATION SERVICE SRL VARNA VIA DEL PAESE 12	DATA RITIRO 28/02/23	ORA RITIRO 09:51	FIRMA VETTORE	
NOTE	FIRMA DESTINATARIO			

SSAB Swedish Steel S.p.A. con socio unico

Via G. Di Vittorio, 6 – 25016 Ghedi (BS) – Italia
Capitale Sociale € 650.000 i.v.
Codice Fiscale 02991930179 – Partita Iva 10537490152
Registro Imprese 02991930179 - R.E.A. Brescia 310186
Meccanografico BS 023264

Via G. Di Vittorio, 6
25016 Ghedi (BS)
Tel. +39.030.90.58.811
Fax +39.030.90.58.930-945
www.ssab.it - ssab.italia@ssab.com



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
OHSAS 18001:2007
www.tuv.com
ID 9105033925



Tilaja Purchaser
 SSAB SWEDISH STEEL SPA
 VIA G. DI VITTORIO, 6
 25016 GHEDI ITALY
 Tilaus nro Order No.
 20227272000152

Tilausvahvistus Order Confirmation
 86776

Vastaanottaja Consignee
 SSAB SWEDISH STEEL SPA
 VIA G. DI VITTORIO, 6
 25016 GHEDI ITALY
 Asiakkaan merkki Shipping mark
 VESSEL W52

Päivämäärä Date
 03.01.2023
 Valmistajan merkki
 Mark of the Manufacturer



Todistus Certificate
 31

Laatumerkintä Quality Marking
 S355J2 N

Tarkastajan leima
 Stamp of Inspector

Mxx

Toimitustyyppi Delivery type
 TOTAL DELIVERY

Sulatus nro levy nro Cast No. Plate No.
 XXXXX XXX XX XXX

Vastaanottajan leima
 Stamp of Surveyor

Muut leimaukset
 Other Stamps

Tuote Product
 COILS
 Laji Grade
 S355J2+N EN 10025-2:2019
 Laatuselvitys Quality Specifications
 AL-SPECIAL KILLED STRUCTURAL STEEL

Toleranssit Tolerances
 EN 10051:2010

Tekniset vaatimukset ja/tai viralliset määräykset Technical terms of Delivery and/or Official Regulations

Positio Item	Mitat mm Dimensions mm	Merkki Marke	Kpl Pcs	Paino kg Weight kg	Sulatus levy nro Cast plate No	SP nro SP No	UT	MT	Turvamerkki Safetymark
-----------------	---------------------------	-----------------	------------	-----------------------	-----------------------------------	-----------------	----	----	---------------------------

HOT ROLLED STEEL MILL EDGE COILS

SI 0.03% MAX

001	12.00 X 1500	X	188000						
				1	27160	25848	021	031	
001	12.00 X 1500	X	186000						
				1	26774	25848	031	031	
SI 0.03% MAX									
002	8.00 X 1500	X	279000						
				1	26908	25847	041	041	
002	8.00 X 1500	X	279000						
				1	26888	25848	011	011	
SI 0.03% MAX									
003	15.00 X 1500	X	142000						
				1	25683	25847	011	011	
003	15.00 X 1500	X	148000						
				1	26802	25847	021	021	
003	15.00 X 1500	X	151000						
				1	27200	25847	031	021	
SI 0.03% MAX									
004	10.00 X 1500	X	224000						
				1	26871	25848	041	041	
004	10.00 X 1500	X	121000						
				1	14560	25848	051	041	
004	10.00 X 1500	X	118000						
				1	14200	25848	069	041	
SI 0.03% MAX									
005	4.00 X 1500	X	559000						
				1	26858	26084	041	041	
SI 0.03% MAX									
006	6.00 X 1500	X	372000						
				1	26905	26084	031	031	

*** 12 296809

Raah Steel Works

Täten todistamme, että toimitus on tilausvahvistuksen mukainen.
 We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order confirmation.

Testaus ja tarkastus Testing and Inspection

Minna Valkama

MINNA VALKAMA

Valtuutettu tarkastaja Authorized inspection representative

Yhtiön nimi Company Name: SSAB Europe Oy
 Kotipaikka Registered Office: HÄMEENLINNA

Osoite Address: PL 93, P.O Box 93
 FI-92101 RAAHE, FINLAND

Puhelin Telephone: 020 5911
 +358 20 5911

Y-tunnus Business ID: 2389445-7

Tilaja Purchaser
SSAB SWEDISH STEEL SPA
VIA G. DI VITTORIO, 6
25016 GHEDI ITALY
Tilaus nro Order No.
20227272000152

Tilausvahvistus Order Confirmation
86776

Vastaanottaja Consignee
SSAB SWEDISH STEEL SPA
VIA G. DI VITTORIO, 6
25016 GHEDI ITALY
Asiakkaan merkki Shipping mark
VESSEL W52

Päivämäärä Date
03.01.2023 **TML**



Laji Grade
S355J2+N

Lisävaatimukset Additional requirements

Jatkuvavalettua happiterästä
Oxygen steel, continuous casting

Fully killed, Fine grain practiced

Laatuselvitys Quality Specifications
AL-SPECIAL KILLED STRUCTURAL STEEL

Pos. Item	Sulatus, k.erä nro Cast. test No			T-tila Cond	Vetokoe Tensile test																	Taivutuskoe Bend test		Huom Nb	Päästö Tempering °C		
	K2	°C			RP02 MPa	RT05 MPa	REL MPa	REH MPa	1	RM MPa	2	3	A %			RE / RM	RM * A5	1	RAZ %		Keskiarvo Average	K5	D = X t				
001	25848	031	NR	51						422	543																
002	25847	041	NR	51						470	572																
002	25848	011	NR	51						465	572																
003	25847	011	NR	51						442	566																
003	25847	021	NR	51						455	571																
004	25848	041	NR	51						434	548																
005	26084	041	NR	51						523	625																
006	26084	031	NR	51						481	598																

K2: 51=BOTTOM,TRANSV.

NR=NORMALIZING ROLLING

Pos. Item	Sulatus, k.erä nro Cast. test No			Iskokoe Impact test		FA %						LE (mm)			*Specimen Unbroken				Erikoiskokeet Special tests				Huom Nb	Päästö Tempering °C			
	K3	°C	1	2	3	Keskiarvo Average	W (mm)	1	2	3	Keskiarvo Average	1	2	3	Keskiarvo Average	K4	°C	1	2	Keskiarvo Average							
001	25848	031	155	-020	110	103	107	107																			
002	25847	041	153	-020	65	72	66	68																			
002	25848	011	153	-020	75	70	79	75																			
003	25847	011	151	-020	127	137	134	133																			
003	25847	021	151	-020	135	144	144	141																			
004	25848	041	155	-020	102	99	94	98																			
006	26084	031	153	-020	75	79	76	77																			

K3: 155=CH-V/ISO-V(J),7.5X10,BOTTOM,LONGIT,KV600 153=CH-V/ISO-V(J),5X10,BOTTOM,LONGIT,KV600 151=CH-V/ISO-V(J),10X10,BOTTOM,LONGIT,KV600

Raabe Steel Works

Täten todistamme, että toimitus on tilausvahvistuksen mukainen.
We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order confirmation.

Testaus ja tarkastus Testing and Inspection

MINNA VALKAMA

Valtuutettu tarkastaja Authorized inspection representative

Yhtiön nimi Company Name: SSAB Europe Oy
Kotipaikka Registered Office: HÄMEENLINNA

Osioite Address: PL 93, P.O Box 93
FI-92101 RAAHE, FINLAND

Puhelin Telephone: 020 5911
+358 20 5911

Y-tunnus Business ID: 2389445-7

Sulatus nro Cast No Schmelzen Nr. No de coulén	Koe nro Test No Prüf Nr. Essai No	Positio Item Pos. Poste	Cekv Ceq Câq Cég Cekv	Analyysi % Chemical composition % Chemisch Zusammensetzung % Composition Chimique % (*=ppm)													Päivämäärä Date Datum Date		
				C	SI	MN	P	S	AL	NB	V	N	MO	CU	CR	NI	03.01.2023	TML	
25848		001	.43	.169	.01	1.48	.013	.007	.037	.018	.008	.004	.004	.011	0.05	0.04			
25847		002	.44	.173	.01	1.49	.013	.007	.031	.018	.008	.003	.009	.010	0.07	0.04			
25848		002	.43	.169	.01	1.48	.013	.007	.037	.018	.008	.004	.004	.011	0.05	0.04			
25847		003	.44	.173	.01	1.49	.013	.007	.031	.018	.008	.003	.009	.010	0.07	0.04			
25848		004	.43	.169	.01	1.48	.013	.007	.037	.018	.008	.004	.004	.011	0.05	0.04			
26084		005	.44	.169	.02	1.50	.015	.005	.033	.019	.010	.004	.005	.012	0.05	0.04			
26084		006	.44	.169	.02	1.50	.015	.005	.033	.019	.010	.004	.005	.012	0.05	0.04			

CEQ=C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15

Raahe Steel Works

Testaus ja tarkastus Testing and Inspection
Prüfung und Kontrolle Essais et Contrôle

Steel manufactured and supplied by Raahe Steel Works is free from radiation.

MINNA VALKAMA

Valtuutettu tarkastaja Authorized inspection representative
Sachverständiger Inspector autorisé

Yhtiön nimi Company Name: SSAB Europe Oy
Kotipaikka Registered Office: HÄMEENLINNA

Osoite Address: PL 93, P.O Box 93
FI-92101 RAAHE, FINLAND

Puhelin Telephone: 020 5911
+358 20 5911

Y-tunnus Business ID: 2389445-7

Declaration of performance
(according to EU No 305/2011 and 574/2014)

DoP id. S010_02

Hot rolled strip product S355J2 / 1.0577
according to
EN 10025-2:2019
for bolted, welded and riveted structures.

SSAB
P.O Box 70
101 20 Stockholm
SWEDEN
T: +46 8 45 45 700
Email: info@ssab.com
Website: ssab.com

TÜV NORD Systems Gmbh & Co. KG
Grosse Bahnstrasse 31
D-22525 Hamburg
Germany
T: +49 40 8557 2368

Assessment system and verification for constancy
of performance
System 2+

The performance of the product identified in this document is
in conformity with the set of declared performance. This declaration of performance
is issued in accordance with Regulations (EU) No 305/2011 and 574/2014,
under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:



Jarkko Matkala
Vice President, hot rolled plate and strip products,
SSAB Europe Oy, Raahe Steelworks
Raahe 2015-06-09



05

0045-CPR-0573
EN 10025-1:2004

Dop id: S010_02 EN 10025-2:2019		Performance				Harmonized technical specification	
S355J2	Thickness	Tolerances for nominal width w				EN 10025-1:2004	
Tolerances on dimensions and shapes.	Nominal thickness (mm)	w ≤ 1200	1200 < w ≤ 1500	1500 < w ≤ 1800	w > 1800		
							t ≤ 2,00
	Thickness	2,00 < t ≤ 2,50	± 0,21	± 0,24	± 0,26		± 0,29
		2,50 < t ≤ 3,00	± 0,23	± 0,25	± 0,28		± 0,30
		3,00 < t ≤ 4,00	± 0,25	± 0,28	± 0,30		± 0,31
		4,00 < t ≤ 5,00	± 0,28	± 0,30	± 0,32		± 0,33
		5,00 < t ≤ 6,00	± 0,30	± 0,32	± 0,33		± 0,36
		6,00 < t ≤ 8,00	± 0,33	± 0,35	± 0,36		± 0,40
		8,00 < t ≤ 10,00	± 0,37	± 0,38	± 0,39		± 0,46
		10,00 < t ≤ 12,50	± 0,40	± 0,41	± 0,43		± 0,49
		12,50 < t ≤ 15,00	± 0,43	± 0,44	± 0,46		± 0,53
		15,00 < t ≤ 25,00	± 0,46	± 0,48	± 0,52		± 0,58
Width	Nominal width	Tolerances					
		Mill edges		Trimmed edges*			
	w	Lower	Upper	Lower	Upper		
	w ≤ 1 200	0	+20	0	+3		
	1 200 < w ≤ 1 850	0	+20	0	+5		
	w > 1 850	0	+25	0	+6		
* Tolerances for trimmed edges apply to products with nominal thickness t ≤ 10 mm; for nominal thickness t > 10 mm the upper tolerances shall be agreed at the time of enquiry and order.							
Length	Nominal length	Tolerances					
		Lower		Upper			
	l < 2 000	0		+10			
	2 000 ≤ l < 8 000	0		+0,005 x l			
l ≥ 8 000	0		+40				
Flatness	Nominal thickness	Tolerances					
		w ≤ 1 200	1 200 < w ≤ 1 500	w > 1500			
	t ≤ 25,00	18	23	28			

Yield strength	thickness mm	min (Mpa)	max (Mpa)
	≤ 16	355	
	> 16 ≤ 25	345	
Tensile strength	thickness mm	min (Mpa)	max (Mpa)
	< 3	510	680
	≥ 3 ≤ 25	470	630
Elongation	thickness mm	min %	
	> 1.5 ≤ 2	14	
	> 2 ≤ 2.5	15	
	> 2.5 < 3	16	
	≥ 3 ≤ 25	20	
Impact strength	thickness mm	temperature, °C	min. energy, J
	≤ 25	-20	27
Weldability CEV	thickness mm	CEV max %	
	≤ 25	0.45	
Durability (chemical composition)	element	max %	
	C	0.20	
	Si	0.55	
	Mn	1.60	
	P	0.025	
	S	0.025	
	N		
	Cu	0.55	
	Ni	0.42	
	Cr	0.29	
Mo	0.11		

Declaration of performance
(according to UK CPR 2020 No 1359)

DoP id. S010_02

Hot rolled strip product S355J2 / 1.0577
according to
EN 10025-2:2019
for bolted, welded and riveted structures.

SSAB
P.O Box 70
101 20 Stockholm
SWEDEN
T: +46 8 45 45 700
Email: info@ssab.com
Website: ssab.com

LRQA Verification Limited (Reg. No. 4929226)
Registered office
1 Trinity Park, Bickenhill Lane
Birmingham
B37 7ESA

Assessment system and verification for constancy
of performance
System 2+

The performance of the product identified in this document is
in conformity with the set of declared performance. This declaration of performance
is issued in accordance with Regulations (EU) No 305/2011 and 574/2014,
under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:



Jarkko Matkala
Vice President, hot rolled plate and strip products,
SSAB Europe Oy, Raahe Steelworks
Raahe 2015-06-09

**UK
CA**

05

0038/CPR/PRJ11100341405/ 01

EN 10025-1:2004

Dop id: S010_02 EN 10025-2:2019		Performance				Harmonized technical specification	
S355J2	Thickness	Tolerances for nominal width w				EN 10025-1:2004	
Tolerances on dimensions and shapes.	Nominal thickness (mm)	w ≤ 1200	1200 < w ≤ 1500	1500 < w ≤ 1800	w > 1800		
							t ≤ 2,00
	Thickness	2,00 < t ≤ 2,50	± 0,21	± 0,24	± 0,26		± 0,29
		2,50 < t ≤ 3,00	± 0,23	± 0,25	± 0,28		± 0,30
		3,00 < t ≤ 4,00	± 0,25	± 0,28	± 0,30		± 0,31
		4,00 < t ≤ 5,00	± 0,28	± 0,30	± 0,32		± 0,33
		5,00 < t ≤ 6,00	± 0,30	± 0,32	± 0,33		± 0,36
		6,00 < t ≤ 8,00	± 0,33	± 0,35	± 0,36		± 0,40
		8,00 < t ≤ 10,00	± 0,37	± 0,38	± 0,39		± 0,46
		10,00 < t ≤ 12,50	± 0,40	± 0,41	± 0,43		± 0,49
		12,50 < t ≤ 15,00	± 0,43	± 0,44	± 0,46		± 0,53
		15,00 < t ≤ 25,00	± 0,46	± 0,48	± 0,52		± 0,58
Width	Nominal width	Tolerances					
		Mill edges		Trimmed edges*			
	w	Lower	Upper	Lower	Upper		
	w ≤ 1 200	0	+20	0	+3		
	1 200 < w ≤ 1 850	0	+20	0	+5		
	w > 1 850	0	+25	0	+6		
* Tolerances for trimmed edges apply to products with nominal thickness t ≤ 10 mm; for nominal thickness t > 10 mm the upper tolerances shall be agreed at the time of enquiry and order.							
Length	Nominal length	Tolerances					
		Lower		Upper			
	l < 2 000	0		+10			
	2 000 ≤ l < 8 000	0		+0,005 x l			
l ≥ 8 000	0		+40				
Flatness	Nominal thickness	Tolerances					
		w ≤ 1 200	1 200 < w ≤ 1 500	w > 1500			
	t ≤ 25,00	18	23	28			

Yield strength	thickness mm	min (Mpa)	max (Mpa)
	≤ 16	355	
	> 16 ≤ 25	345	
Tensile strength	thickness mm	min (Mpa)	max (Mpa)
	< 3	510	680
	≥ 3 ≤ 25	470	630
Elongation	thickness mm	min %	
	> 1.5 ≤ 2	14	
	> 2 ≤ 2.5	15	
	> 2.5 < 3	16	
	≥ 3 ≤ 25	20	
Impact strength	thickness mm	temperature, °C	min. energy, J
	≤ 25	-20	27
Weldability CEV	thickness mm	CEV max %	
	≤ 25	0.45	
Durability (chemical composition)	element	max %	
	C	0.20	
	Si	0.55	
	Mn	1.60	
	P	0.025	
	S	0.025	
	N		
	Cu	0.55	
	Ni	0.42	
	Cr	0.29	
Mo	0.11		



CENTRO
SIDERURGICO
BRESCIANO

Societa' soggetta all'attivita' di Direzione e Coordinamento di:
Commerciale Siderurgica Bresciana SpA iscritta al R.I. di Brescia n. 00292190170

C.S.B. CENTRO SIDERURGICO BRESCIANO S.p.A. a socio unico

Sede legale e amministrativa:
25030 TORBOLE CASAGLIA (BS)
Via Martiri della Liberta', 25
Tel. 030 2159811 r.a.
Fax 030 2650296
Cap. Soc. Euro 2.750.000 i.v.
P.IVA 03446580171
ID N. IT03446580171
C.F. e Reg.Impr. di BS N. 01104350176
R.E.A. di Brescia N. 232186

Stabilimento:
25126 BRESCIA
Via Industriale, 24
Tel. 030 320761 r.a.
Fax 030 320842

DESTINATARIO					LUOGO DI DESTINAZIONE E SCARICO				
FRATELLI GALLI S.R.L. VIA FORNACI, 6 - ZONA INDUSTRIALE 38068 ROVERETO TN					FRATELLI GALLI S.R.L. VIA FORNACI, 6 - ZONA INDUSTRIALE 38068 ROVERETO TN Tel.0464/432364				
CODICE CLIENTE	PARTITA IVA	CATEGORIA	ZONA	AGENTE	D.D.T. NUMERO	DEL	PAGINA		
003418	00338760226	2	005	091	1763	13/04/2023	001		
STABILIMENTO: VIA INDUSTRIALE, 24 25126 BRESCIA					CAUSALE DEL TRASPORTO VENDITA CON BOLLA				
SPEDIZIONE MEZZO VETTORE					PORTO FRANCO		TOTALE KG 2.720		
COD.ARTICOLO LN5C355J2		DESCRIZIONE Rif. Ord. 775 del 29/03/2023 LAM.NERA 5 1500X3000 S355J2				U.M. KG		QUANTITA' 2.720	
Caricatore : CENTRO SIDERURGICO BRESCIANO S.P.A. (vedi intestazione documento)									
Committente: Proprietario (vedi intestazione documento)									
VETTORE ZENTI BATTISTA SRL UNIPERSONAL VIA ARTIGIANATO, 35/37 - 25030 TORBOLE CASAGLIA PI 04275210989 ISCR.ALBO BS1311412J TARGA EL462FH					DATA E LUOGO DI CARICO 13/04/2023 BRESCIA		LUOGO E DATA COMPILAZIONE BRESCIA 13/04/2023		
Il trasporto avverra' nel rispetto del vigente Codice della Strada Art. 61-62-142-164-167-174. Il conducente dichiara che la merce e' caricata e ancorata nel rispetto della normativa vigente.									
FIRMA VETTORE			FIRMA CONDUCENTE ZENTI GIANLUIGI [x]			FIRMA DESTINATARIO 			
ANNOTAZIONI									

DOCUMENTO DI TRASPORTO

(D.P.R. n. 472 del 14/06/1996)



001763-2023-003418

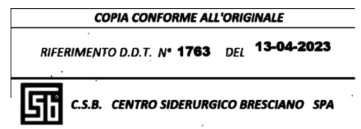
COMPILATO DA	In caso di precipitazioni atmosferiche il vettore si obbliga a coprire il carico con teloni impermeabili.	ATTENZIONE: i legacci non sono utilizzabili per imbragature e/o sollevamento.
--------------	---	---

CONDIZIONI DI VENDITA - La merce viaggia a rischio e pericolo del committente anche se viaggia in porto affrancato. Reclami per mancanza di peso o avaria della merce devono essere rivolti al vettore (solo responsabile) prima del ritiro della merce stessa. Eventuali differenze di peso avranno valore oltre le normali tolleranze di legge equivalenti al 0,3%. Tali differenze verranno riconosciute unicamente con cartellino di pesa pubblica. Per qualsiasi vertenza o controversia sara' competente il foro di Brescia anche se il contratto sia stato stipulato fuori Brescia. Il ritardo anche se parziale del pagamento da' luogo ad immediata decorenza di interessi nella misura del tasso ufficiale di sconto maggiorato di un ulteriore 3%. Non si accettano reclami ne' resi effettuati dopo 15 giorni dalla consegna del materiale. In nessun caso si accettano resi di materiale gia' lavorato.

A01 Produttore Acciaieria Arvedi Acciaieria Arvedi S.p.A. Sede legale: Viale Enrico Forlanini, 23 20134 Milano Sede amministrativa e Stabilimenti: Via Acquaviva, 18 26100 Cremona - Italia Tel.+39 0372 4781 Via Di Servola, 1 34145 Trieste - Italia	A07 Vostro Ordine 2 B01 Coil NERO 1500,0x5,00 S355J2+N B09 Spessore 5,00 mm B11 Lunghezza B04 Stato fornitura UNI EN 10025-2-2019	A08 Nostra conferma 0311171708/70 Consegna/DDT 326045211 / 40 / 34012493 B10 Larghezza 1.500,0 mm B02 Qualità S355J2+N	A06 Committente C.S.B.CENTRO BRESCIA 25126 BS A02 Certificato di collaudo nr. 0000976600 3.1 EN10204 Z02 Data 08.02.2023 EN10168
---	--	---	---

B16	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C91	C92	
IDENTIFIC.COLATA	C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cr%	Ni%	Mo%	Cu%	Sn%	Al%	Ti%	Nb%	V%	B%	N%	Nb% + Ti% + V%	Ti% +Nb%	Cr% +Mo%	Cu% + Cr% + Ni%	Si% + P%	CEV	
	min	0,10									0,020												
	max	0,20	1,60	0,03	0,020	0,025	0,29	0,42	0,11	0,55												0,47	
320460		0,19	1,23	0,02	0,008	0,003	0,05	0,07	0,01	0,19	0,01	0,028										0,43	

B07	B16	B12	C00	C13	C11	C12																
IDENTIFICAZIONE PRODOTTO	IDENTIFIC. COLATA	MASSA TEORICA KG	A5%	Rp02	Rm																	
			%	MPa	MPa																	
			min	20	355	470																
			max			630																
-732046007	320460	24.920		21	454	583																



C00 Saggio id analisi di controllo D01 Controllo marcatura, aspetto superficiale e dimensioni: Soddisfacente C30 Prova di durezza - Tipo prova Z01 Certificiamo che il prodotto fornito è conforme ai requisiti C02 Senso di prelievo Z07 Nelle prove di trazione usate solo provette prismatiche T Trasversale				
Z05 Certificazioni del sistema di gestione Azienda con sistema di gestione certificato da IGQ secondo ISO 9001 e IATF 16949				
Prodotti di acciaio laminati a caldo per impieghi strutturali Settore di utilizzo: Costruzioni o ingegneria civile Tolleranze dimensionali e di forma: UNI EN 10051 Allungamento Carico di rottura Carico di snervamento Energia di resilienza Saldabilità Durata: Nessuna prestazione determinata Sostanze regolamentate: Nessuna prestazione determinata	Z04 Marcatura 1608 14 Cert.n.1608 CPR P054 1244 Cert.n. 1244-CPR-1039	B06 Marcatura	Z02 Validazione NOME T.FERABOLI 	Z03 Timbro ente isp. A05 REDATTORE DOCUMENTO CONTROLLO QUALITA' ACCIAIERIA ARVEDI MOD-QUA-16 Rev.0 del 20/09/2016

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE CE [n°. 0000976600]
EC DECLARATION OF PERFORMANCE [n°. 0000976600]**



1.Codice di identificazione del prodotto tipo: **rotoli e nastri laminati a caldo per impieghi strutturali, secondo le norme UNI EN 10 10025-2 e UNI EN 10025-5**

Identification code of product type: **hot rolled coils and strips of structural steels according to standard UNI EN 10025-2 and UNI EN 10025-5**

Dimensioni: **spessore da 1,2 a 12,0 mm; larghezza da 100 a 1600 mm**

Dimensions: **thickness 1,2 - 12,0 mm; width 100 - 1600 mm**

2. Numero di tipo, lotto, serie o elemento di identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of construction product as required under article 11(4):

In accordo con no.lotto e numero colata indicato sul certificato di collaudo

In agreement with lot number and heat number indicated on the test certificate

Partita	Colata
732046007	320460

3. Uso o usi previsti dal prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by manufacturer:

Acciaio laminato a caldo per usi strutturali - Hot rolling steel for structural uses

4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contract address of manufacturer as required pursuant Article 11(5):

Acciaieria Arvedi S.p.A - via Acquaviva,18 - 26100 Cremona (ITALIA)

5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 5:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(5):

Non applicabile - Not applicable

6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza di prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V alla EU 305-2011:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set in EU-regulation 305-2011 annex V:

System 2+

7. Dichiarazione di prestazione relativa al prodotto da costruzione che rientra nell'ambito della norma armonizzata:

Declaration of performance concerning construction product covered by a harmonised standard:

Ente di certificazione: **I.G.Q. Via Giosuè Carducci 125/A - 20099 Sesto San Giovanni MI (ITALY)**

Certification Body

Numero del certificato FPC: **1608 CPR P054**

Number of FPC certificate

Ispezione iniziale dello stabilimento. Determinazione del prodotto tipo in base a prove di tipo (compreso campionamento). Sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione di fabbrica secondo l'allegato ZA della EN 10025-2005.

Performed the initial inspection of the manufacturing plant and factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annexZA of EN 10025-2005.

8. Caso di dichiarazione di prestazione relativa a un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea:

Declaration of performance concerning construction product covered by European technical evaluation:

Non applicabile - Not applicable

9. Prestazione dichiarata:

Declared performance:

Caratteristiche essenziali Essential characteristics	Prestazioni Performance	Specifica tecnica armonizzata Harmonised technical specification
Tolleranze Dimensionali	EN 10051-2010	EN 10025-1:2005
Allungamento	EN 10025-2:2019; 10025-5:2019 p. 7.3.1	
Carico di Snervamento e Rottura	EN 10025-2:2019; 10025-5:2019 p. 7.3.1	
Resilienza	EN 10025-2:2019; 10025-5:2019 p. 7.3.2	
Saldabilità	EN 10025-2:2019; 10025-5:2019 p. 7.2.3 + 7.4.1	
Durabilità	EN 10025-2:2019; 10025-5:2019 p. 7.2.1 + 7.4.3	

Acciai S235JR/J0/J2+N-(LC) & S275JR/J0/J2+N-(LC) & S355JR/J0/J2+N-(LC) & S355JR/J0/J2+N-(LC) sono laminati in normalizzazione, basso carbonio e grano fine. Non idonei a successivi TRATTAMENTI TERMICI DI NORMALIZZAZIONE. L'acciaio può subire trattamento di ricottura tra 530-580°C. Non è permesso un trattamento di ricottura > 580°C in quanto come risultato i valori di snervamento e rottura potrebbero diminuire.

Steel grades S235JR/J0/J2+N-(LC) & S275JR/J0/J2+N-(LC) & S355JR/J0/J2+N-(LC) are normalized rolled not suitable for subsequent ANNEALED HEAT TREATMENTS. The steel can be stress-relief-annealed between 530° - 580°C. Treatments above 580°C is not permitted and would result in diminish yield and tensile strength.

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9:

The performance of the product identified in point 1 and is in conformity with the declared performance in point 9:

Si rilascia la presente dichiarazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

This declaration is issued under the sole responsibility of manufactured identified in point 4.

A nome e per conto Acciaieria Arvedi S.p.A :

Signed for and on behalf of Acciaieria Arvedi S.p.A

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE CE [n°. 0000976600]
EC DECLARATION OF PERFORMANCE [n°. 0000976600]



Fabio Baldrighi (Sales Director)

Cremona, 08.02.2023

MOD-QUA-16 Rev.1 del 28/12/2020