

Rev.	Data	Descrizione
00	24 Dicembre 2021	Prima emissione
01	21 Aprile 2022	Seconda emissione
02	27 Gennaio 2023	Terza emissione

PROGETTISTI  
SICURING SRL  
DIRETTORE TECNICO  
DOTT. ING. CARLO LA FERLITA

GEOLOGIA  
GEOL. LUCA TOFACCHI

**MATERIALI**

**Calcestruzzo strutturale alleggerito da getto:**  
tipo Leica 1800, classe di resistenza LC40/44 con le seguenti caratteristiche:  
Densità in opera: 1800 kg/m<sup>3</sup> (circa)  
Resistenza caratteristica a compressione: 45 N/mm<sup>2</sup>  
E (modulo elastico): 25'000 N/mm<sup>2</sup>  
Copripetro 3,5 cm (XC3)

**Calcestruzzo strutturale alleggerito da getto:**  
tipo Leica 1400, classe di resistenza LC20/22 con le seguenti caratteristiche:  
Densità in opera: 1400 kg/m<sup>3</sup> (circa)  
Resistenza caratteristica a compressione: 25 N/mm<sup>2</sup>  
E (modulo elastico): 15'000 N/mm<sup>2</sup>  
Copripetro 2 cm (XC2)

**Calcestruzzo strutturale:**  
classe di resistenza C30/37, con le seguenti caratteristiche:  
Densità in opera: 2500 kg/m<sup>3</sup> (circa)  
Granulometria: diametro max inerte 10 mm  
Resistenza caratteristica a compressione: 37 N/mm<sup>2</sup>  
Copripetro 3,5 cm per elementi di fondazione (XC2)  
Copripetro 3,0 cm per elementi in elevazione (XC3)

**Calcestruzzo alleggerito da getto:**  
per massetti tipo **Lucamix Facile**, con le seguenti principali caratteristiche:  
Densità in opera: 1000 kg/m<sup>3</sup> (circa)  
Resistenza media a compressione: 12 N/mm<sup>2</sup>

**Acciaio per profili ed elementi accessori:**  
Tipo: S235, con le seguenti caratteristiche (cfr. Tab. 4.2.1 - NTC 2018):  
Tensione caratteristica di snervamento: 235 N/mm<sup>2</sup>  
Tensione caratteristica di rottura: 360 N/mm<sup>2</sup>

**Collegamenti profilati in acciaio:**  
**Saldatura a testa** (cfr. 4.2.8.2.1 - NTC 2018):  
Saldatura a piena penetrazione con materiale d'apporto avente resistenza maggiore o uguale a quella del materiale di base.  
**Saldatura a cordone d'angolo** (cfr. UNI 10011, punto 9.2):  
Saldatura su tutto il perimetro dei profilati concorrenti nel nodo; la sezione di gola si intende pari ad almeno il 70% della spessore minimo delle sezioni dei profilati concorrenti nel nodo saldato (l/2 < b < c); con l=spessore saldato; l=spessore elemento). Il cordone di saldatura deve essere completo su tutto il perimetro dei profilati.  
Per qualunque saldatura gli elettrodi impiegati dovranno essere conformi alla UNI 5132:1974, del tipo E44.  
Bulloni classe 8.8  
**Inchiodaggi strutturali:**  
Diametro for = 2 mm + diametro barra  
Resine tipo Hilti HIT-RE300V3 o equivalente  
**Muratura portante:**  
Muratura in mattoni semipieni 25x30x19 cm;  
Classe della malta: M5  
Resistenza caratteristica a compressione dell'elemento secondo il paragrafo 11.10.3.1.2. NTC2018: 7.5 N/mm<sup>2</sup>  
Resistenza caratteristica a compressione della muratura: 43.03 kg/cm<sup>2</sup>  
Modulo di elasticità normale secante E: 43032.03 kg/cm<sup>2</sup>  
Modulo di elasticità tangenziale secante G: 17212.81 kg/cm<sup>2</sup>  
Peso specifico medio della muratura: 1900 kg/m<sup>3</sup>  
**Inerti:**  
Per tutti i getti diametro massimo inerti = 10mm  
Per tutti i getti classe di consistenza: S5

**NOTE**

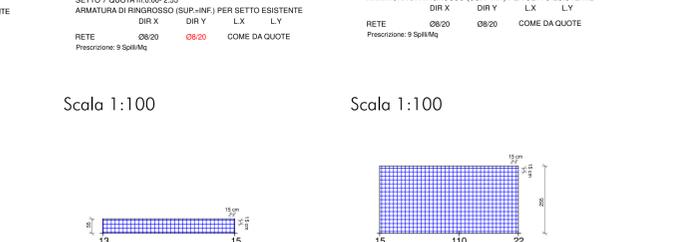
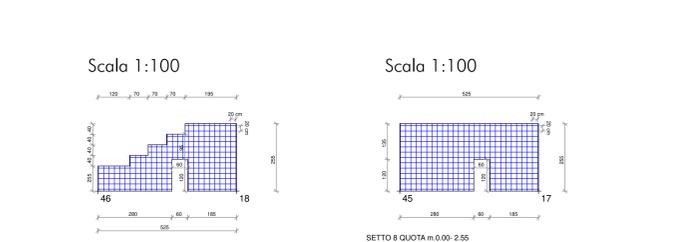
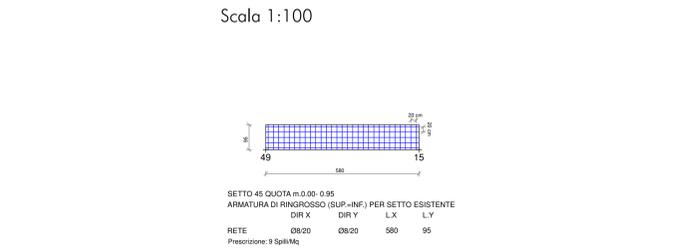
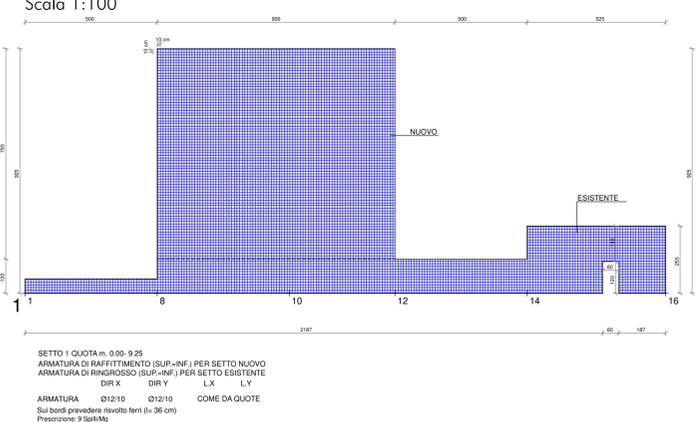
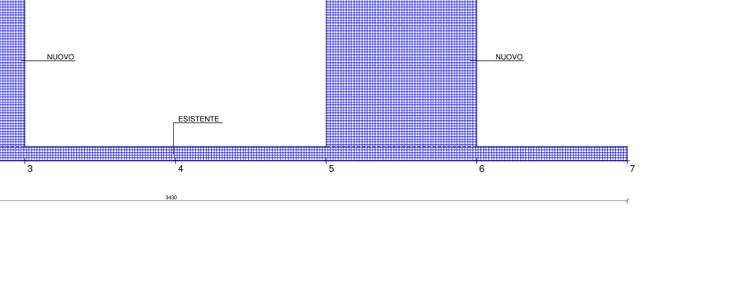
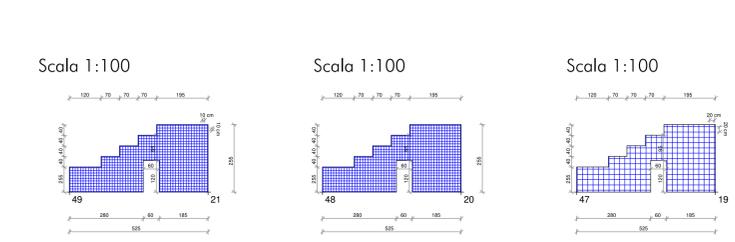
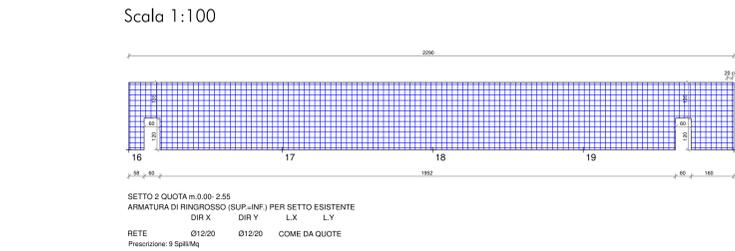
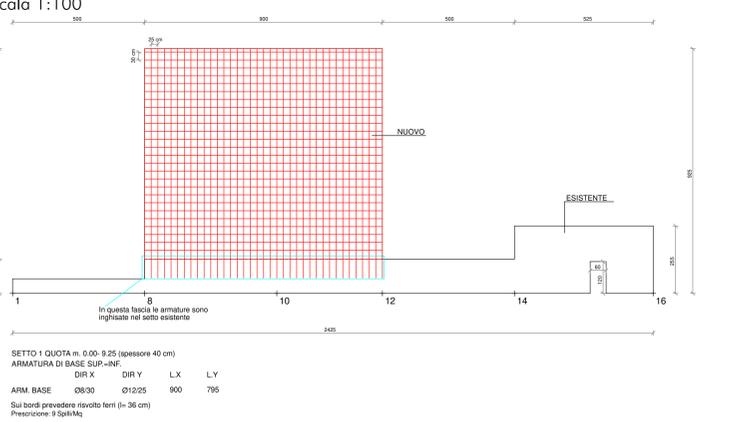
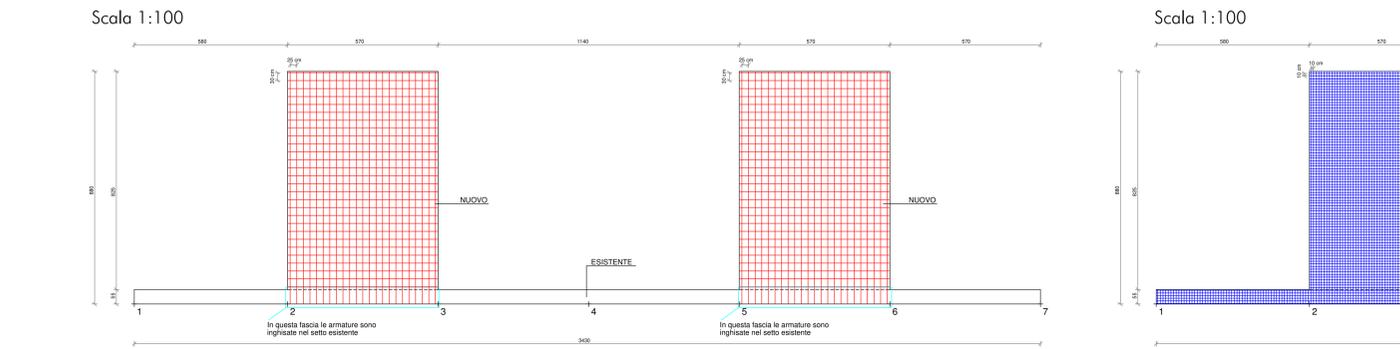
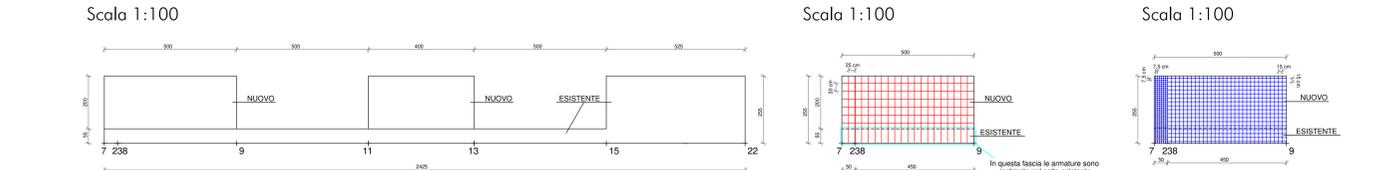
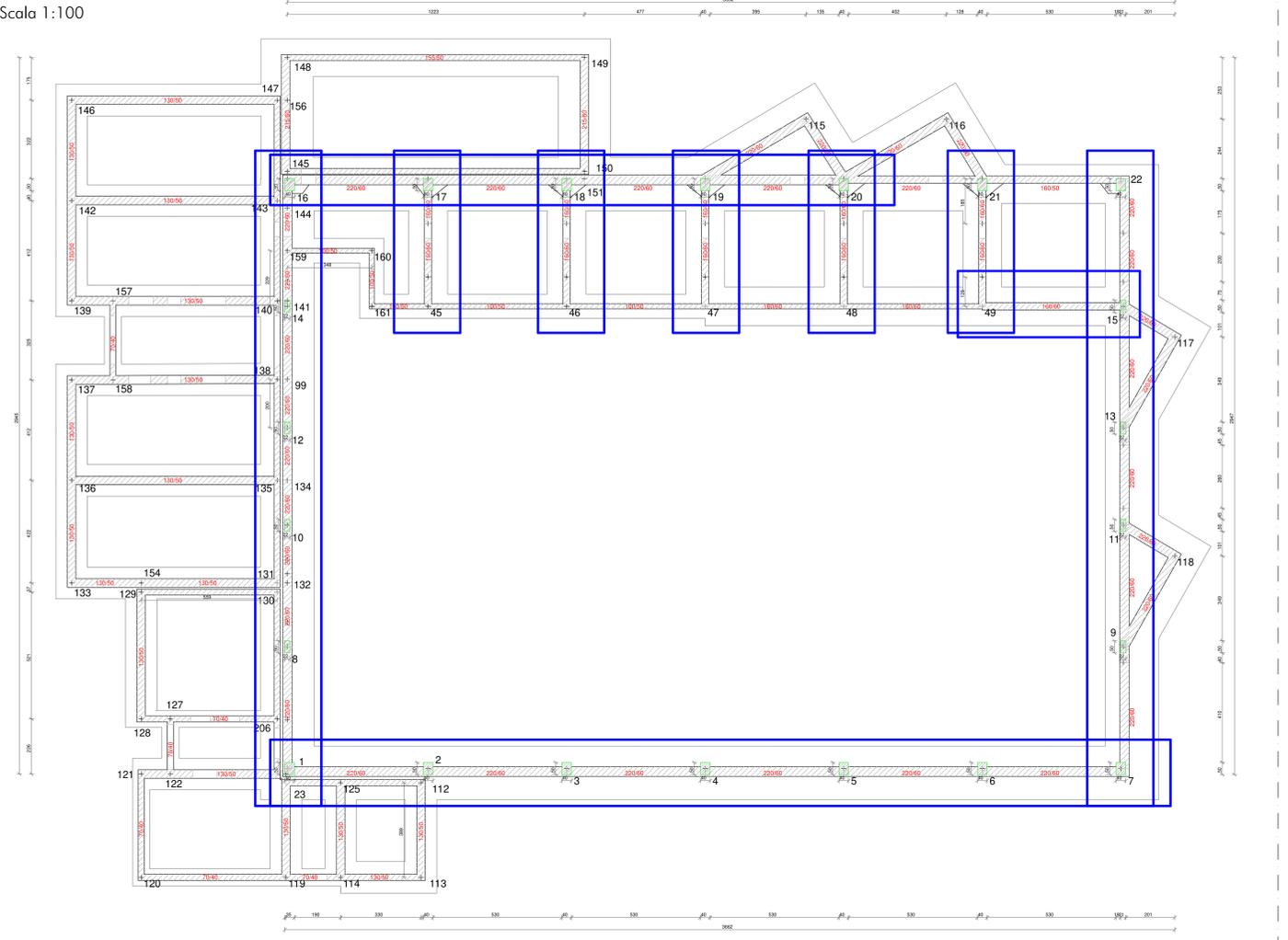
Le misure devono essere ricontrollate in cantiere a cura dei soggetti esecutori

Per la disposizione delle armature dei setti, gli elementi di connessione e quantoro per completare l'opera a regola d'arte, controllare le tavole delle sezioni di fondazione (lav. A10-S4, A10-S5, A10-S6, A10-S7, A10-S8)

Le armature di "raffittimento" in corrispondenza delle porzioni "esistenti" rappresentano le armature di base dei ringrossi degli elementi

Per l'indicazione delle tipologie di intervento si rimanda alla consultazione delle tav. A10-S1, A10-S2, A10-S3

Dove non espressamente indicato i ringrossi verranno fatti sui setti esistenti



ACCIAIO B450C CALCESTRUZZO C30/37 c=35mm